

## **ISEREC Flachdrahtharfe**

Die ISEREC-Flachdrahtharfe besteht aus hochkant gestellten Flachdrähten, die nebeneinander angeordnet sind und mit Kunststoffbindungen so gehalten werden, dass sich eine formstabile Quadratmasche ergibt. Der Abstand dieser Querbindungen ist variabel und wird den Traversen der Unterkonstruktion der Siebmaschine und dem Siebgut individuell angepasst.

Die freischwingenden Flachdrähte der ISEREC-Flachdrahtharfe werden im Betrieb einer Siebmaschine durch die nur in größeren Abständen fixierten Kunststoffbindungen in Eigenschwingung

## **ISEREC Flat-Wire Harp Sieves**

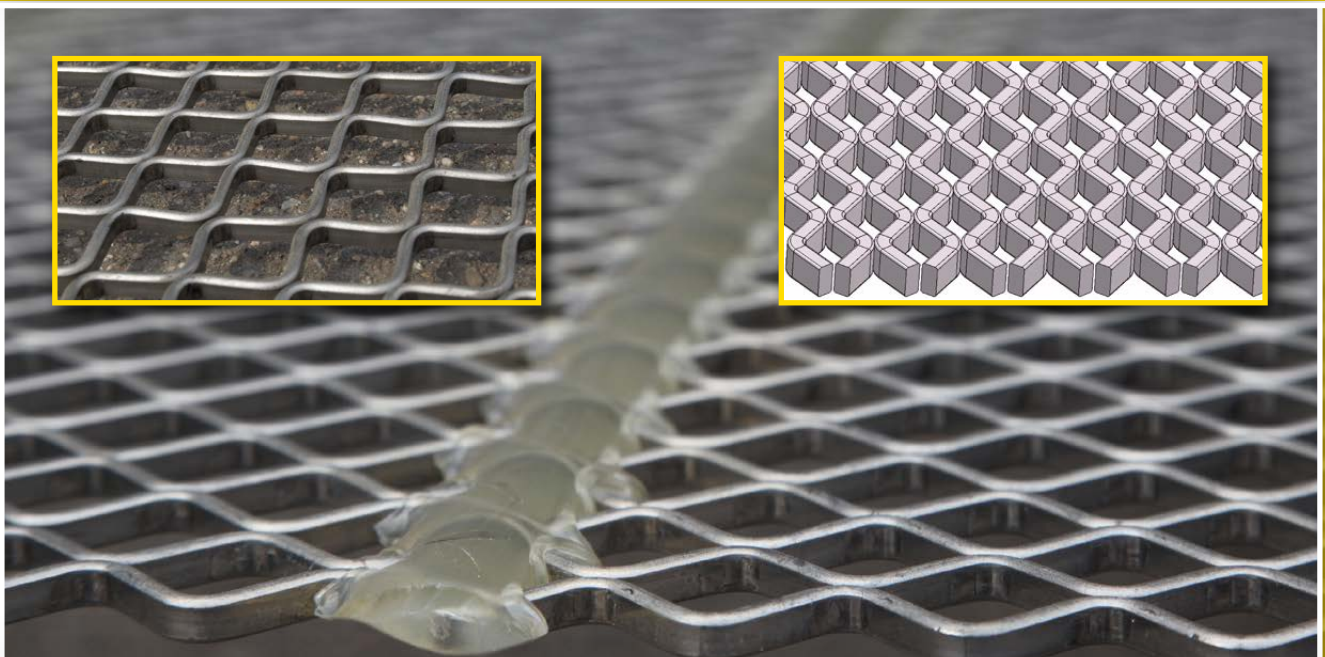
The ISEREC flat-wire harp sieves are manufactured from upright, adjacently positioned flat wires that are held together by polyurethane cross bindings to form a sturdy square mesh. The pitch of the cross bindings can be varied and individually adjusted to suit the screening machine's support structure and the material to be screened.

When installed in a vibrating screening machine the upright wires of the ISEREC flat-wire harp oscillate as a result of the large span of the polyurethane cross bindings. This means that screening can be carried out with

## **Grille Harpe ISEREC à fils rectangulaires**

La grille Harpe ISEREC est composée de fils plats rectangulaires disposés côte à côte maintenus transversalement par trames en polyuréthane anti abrasion, de manière à obtenir une maille carrée. L'entraxe de ces trames transversales est variable et adaptée individuellement aux écartements des traverses de la structure inférieure et à la granulométrie des matériaux à cribler.

L'accélération de l'appareil transmet à la toile du fait de sa conception, des vibrations lui permettant de se mettre en „résonance“ entre les supports



versetzt, wodurch eine Relativbewegung zwischen den einzelnen Flachdrähten erzeugt wird. Dadurch kann ein weitgehend verstopfungsfreier Siebprozess bei guter Trenngenauigkeit erzielt werden.

minimal blinding and accurate separation.

The ISEREC flat-wire harp is a robust construction due to the upright flat wire design; thus resulting in a service life several times

de l'appareil. Ceci permet un procès de criblage presque dépourvu de colmatage jusque dans les plus basses coupures.

La grille Harpe ISEREC offre une meilleure fiabilité grâce aux fils

Die ISEREC-Flachdrahtharfe ist durch den hochkant angeordneten Flachdraht wesentlich stabiler und bietet durch das höhere Verschleißvolumen (großer Drahtquerschnitt) des Flachdrahtes ein Mehrfaches an Standzeit gegenüber Harfen mit rundem Drahtquerschnitt.

In der Klassiertechnik wird die ISEREC-Flachdrahtharfe überall dort eingesetzt, wo siebschwierige Schüttgüter, welche zum Verstopfen und Anbacken neigen, gesiebt werden müssen. Gerade bei hohen Aufgabelasten und hoher Abrasivität des Schüttgutes findet die ISEREC-Flachdrahtharfe ihre Anwendung.

**Werkstoff:**

- Chromnickelstahl 1.4301

**Bindungsart:**

- Kunststoffbindung

**Fertigungsmöglichkeiten:**

- Maximale Siebbelagsbreite 2000 mm

longer than traditional self cleaning harps produced with round wire.

The ISEREC flat-wire harp is predominately used in highly abrasive and heavily loaded applications where damp/moist materials that are difficult to screen, tend to blind and stick with conventional wire meshes.

**Material:**

- Stainless steel (1.4301)

**Type of binding:**

- Polyurethane binding

**Manufacturing options:**

- Maximum wire screen width: 2000 mm

plats rectangulaires assurant une longévité accrue (section du fil plus importante).

L'utilisation de grilles harpées à fils plats rectangulaires est préconisée dans le criblage de matériaux abrasifs et colmatants lors de charges circulantes importantes et forte hauteur de couche.

**Matière:**

- Acier Inox DIN 1.4301

**Possibilité de fabrication:**

- En trames Polyuréthane

**Possibilité dimensionnelles:**

- Longueur maximale du crochet de tension: 2000 mm

Lochweite mesh vide de maille	Drahtprofil wire profile diamètre de fil
4,0	3,0 x 1,8
4,0	4,0 x 2,0
5,0	3,0x 1,8
5,0	4,0 x 2,0
5,5	3,0x 1,8
5,5	4,0 x 2,0
6,0	3,0 x 1,8
6,0	4,0 x 2,0
7,0	4,0 x 2,0
8,0	4,0 x 2,0

Lochweite mesh vide de maille	Drahtprofil wire profile diamètre de fil
8,0	6,0 x 3,0
9,0	4,0 x 2,0
10,0	4,0 x 2,0
10,0	6,0 x 3,0
12,0	4,0 x 2,0
12,0	6,0 x 3,0
14,0	6,0 x 3,0
15,0	6,0 x 3,0
17,0	6,0 x 3,0
18,0	6,0 x 3,0

Lochweite mesh vide de maille	Drahtprofil wire profile diamètre de fil
20,0	6,0 x 3,0
22,0	6,0 x 3,0
23,0	6,0 x 3,0
25,0	6,0 x 3,0
28,0	6,0 x 3,0
30,0	6,0 x 3,0
33,0	6,0 x 3,0
35,0	6,0 x 3,0

js/mei/med 11/2013



**ISENMANN  
Siebe GmbH**

Postfach 3429  
76020 Karlsruhe  
Gerwigstraße 67  
76131 Karlsruhe  
Telefon +49(0)721 62 90-0  
Telefax +49(0)721 62 90-69 +70  
www.isenmannsiebe.de

**ISENMANN  
Drahtsiebe GmbH**

Sachsen  
  
Cisinskistraße 9  
01920 Panschwitz-Kuckau  
Telefon +49(0)357 96/9 48 80  
Telefax +49(0)357 96/9 62 16

**ISENMANN  
S.a.r.l.**

Quartier d'entreprises "Le Fortin"  
  
13 rue Desaix - B.P.91083  
67452 Mundolsheim Cedex  
Telefon +33(0)3 88 83 65 57  
Telefax +33(0)3 88 33 29 48  
www.isenmann.fr

**TEMA  
ISENMANN Ltd**

Industrial Screening Systems  
4 Great Central Way  
Woodford Halse  
Northants, NN11 3PZ  
Telefon +44(0)1327 26 42 27  
Telefax +44(0)1327 26 42 28  
www.tema.co.uk